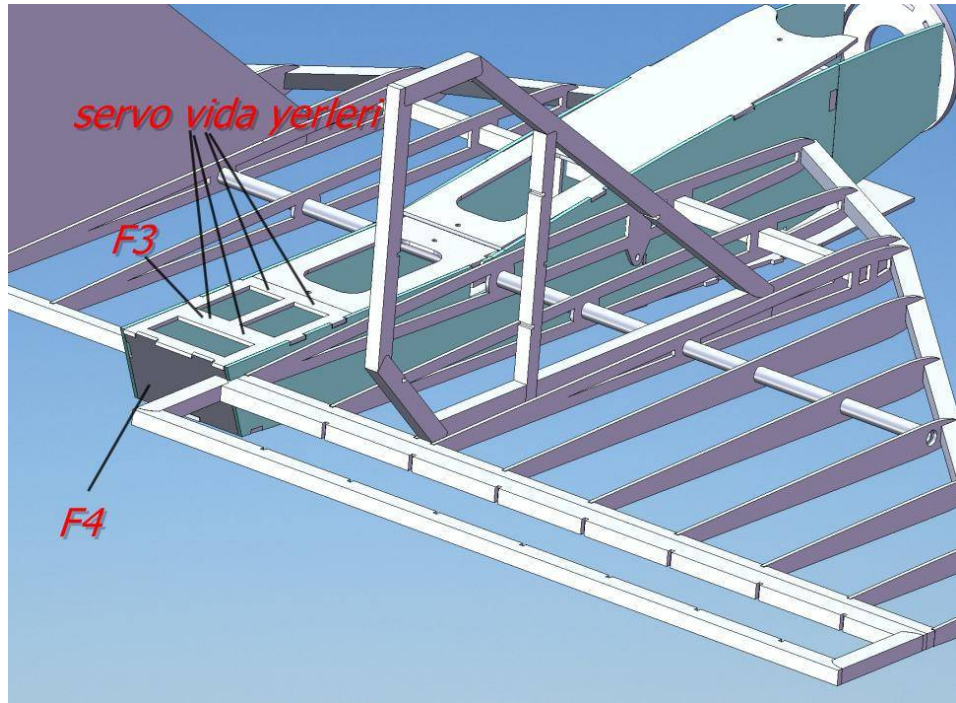
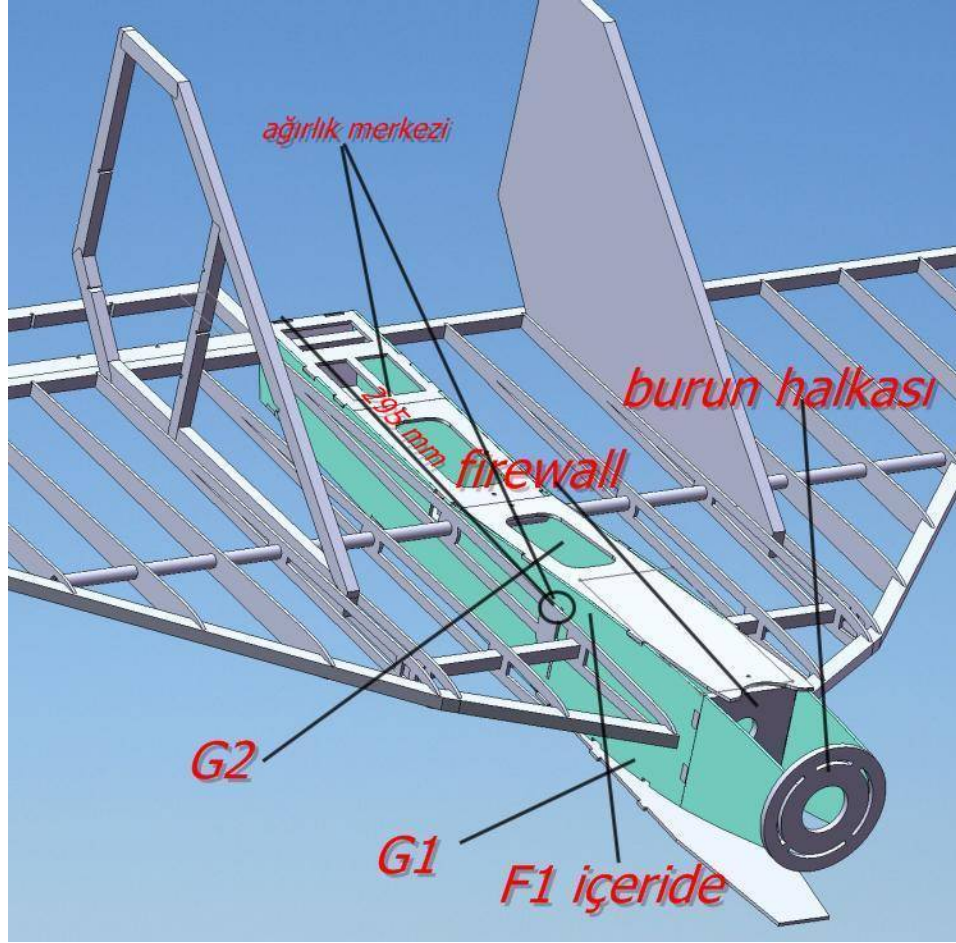


Montaj için gerekli malzemeler :

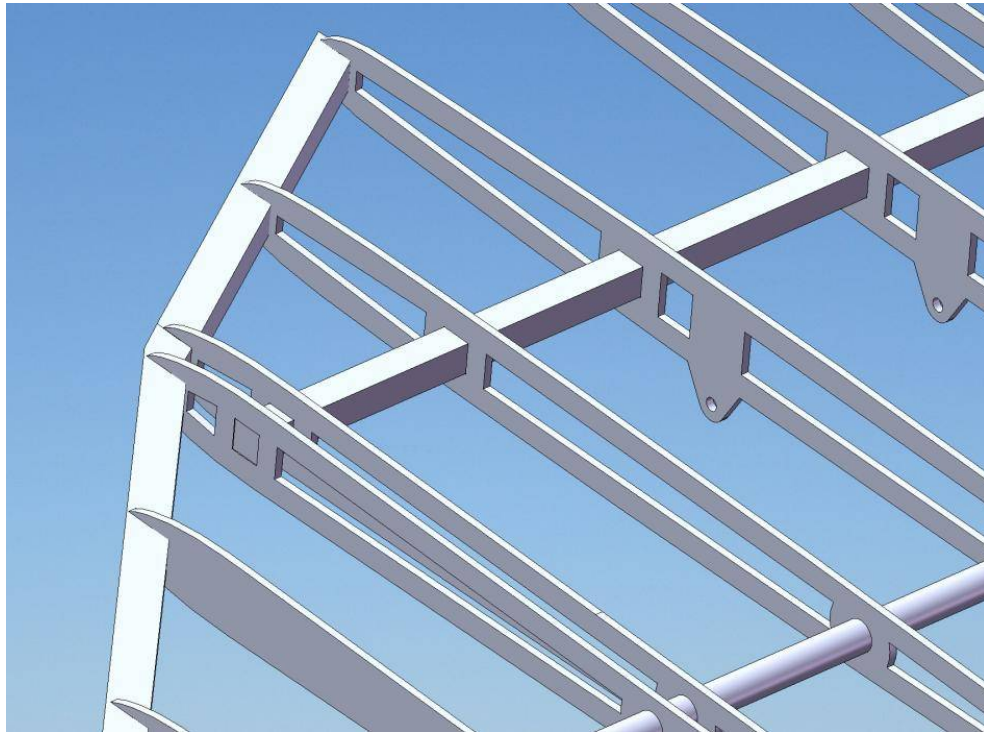
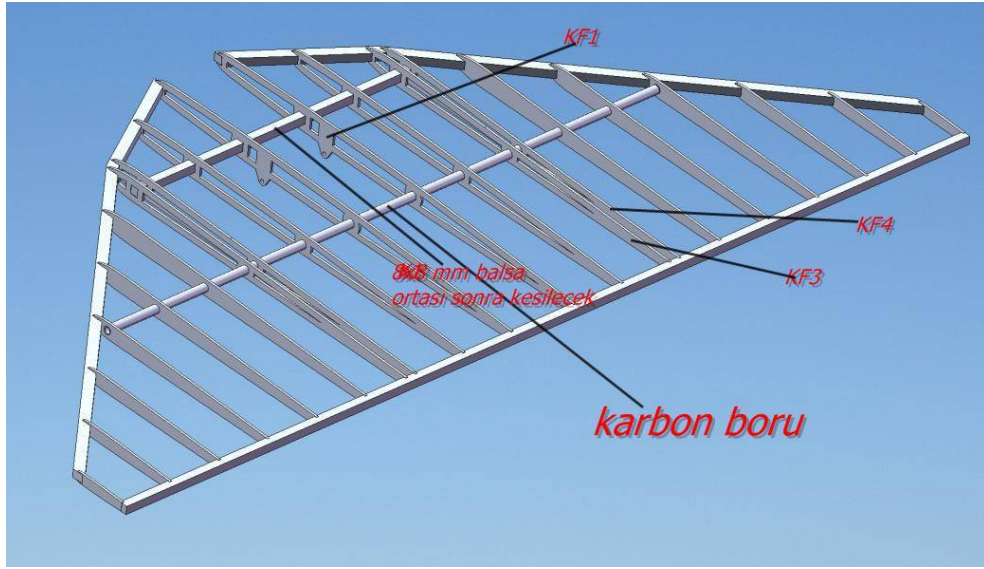
1. Aktivatörlü MDF yapıştırıcısı (nalburlarda bulunuyor)
2. İnce CA yapıştırıcı (502)
3. Beyaz tutkal
4. 200 numara zımpara kağıdı
5. Maket bıçağı
6. Vereceğiniz desene göre kaplama film (toplam 2 metre)

Montaj :

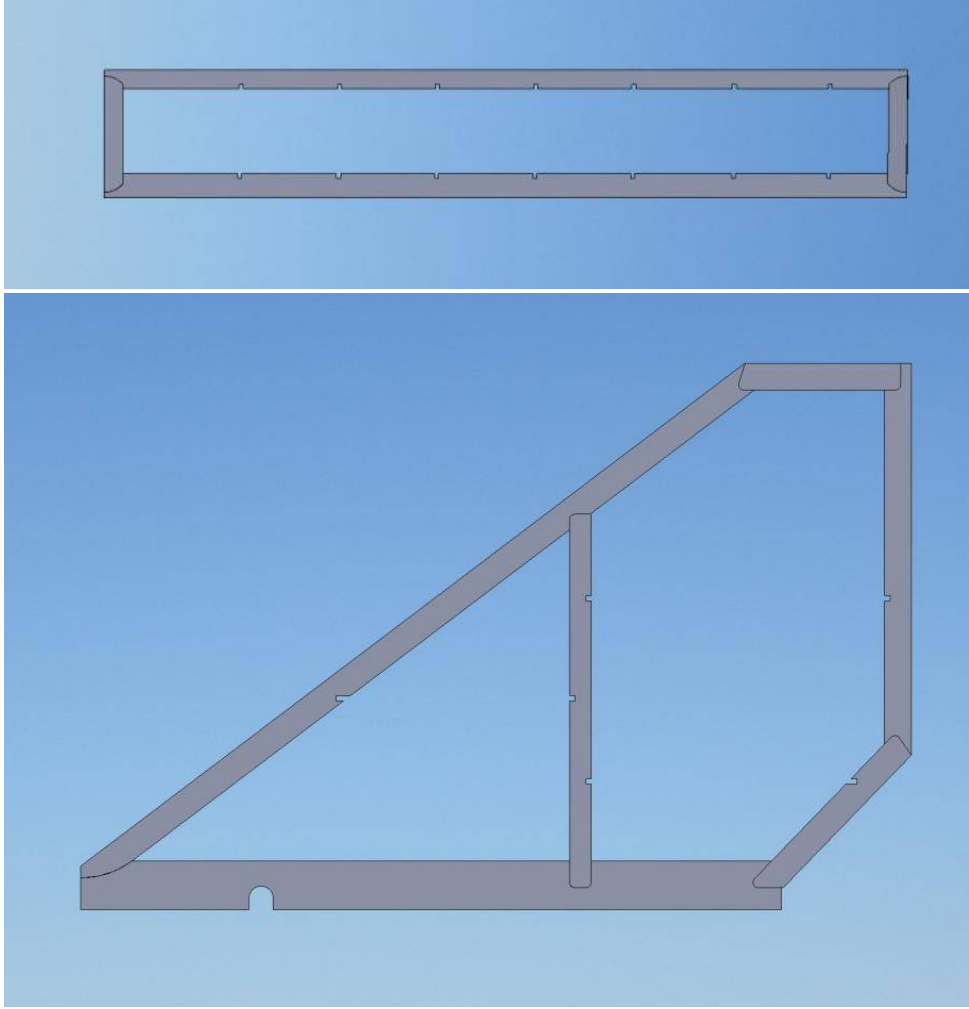
1. Montaja arzunuza göre gövdeden , kanatlardan veya rudder elavator gibi balsa parçalardan başlayabilirsiniz.
2. Gövde inşaatına yan parçaları (G1 ve G2) firewall , F1 vasıtası ile birleştirerek başlayınız . MDF yapıştırıcısı kullanınız . Erkek dişi kısımlar birbirine tam olarak oturmalıdır. Şimdi alt parçayı da (G3) yerine oturtup eğri forma uygun şekilde bastırarak yapıştırınız . Yapıştırıcı uygularken yapıştırıcının hep gövdenin iç kısmında kalmasına dikkat ediniz. Şimdi F3 ve F4 parçalarını da yerine koyup yapıştırınız. F3 parçası servo yatağı olduğundan vida yerlerine sert ağaçtan takviyeler yapıştırınız. Ara destekler ve gaz servosu ayakları verilen çam çitadan kesilerek yerlerine yapıştırılmalıdır. Burun halkası yapıştırma esnasında kolaylık olsun diye kanallı tasarlanmıştır. Yapıştırma bitince fazla kısımları kesilmelidir. Burun halkasını yapıştırmadan ewel motorunuzu motor mountuna takıp firewall üzerinde montaj deliklerini delip hazırlamalısınız. Ayrıca Motor gaz teli için de uygun bir noktadan delik delinmelidir. Bu işlem tamamlandıktan sonra burun halkasını yerine kalıcı olarak takıp yapıştırınız. Motorun pervane dayama yeri burun halkasını hem merkezlemeli hem de biraz dışarıda kalmalıdır ki pervane burun halkasına sürtmesin. Bu işlem de bittikten sonra burunda motorun altında kalan alt ve yan plakaların birleşim noktasında açık kalan yerler verilen balsa çitalar ile doldurulup yapıştırılmalıdır. Daha sonra zımpara ile burunun kenarlarını yuvarlatıp forma sokunuz. Burun halkasının fazlalıklarını kesip güzelce zımparalayınız. Şimdi motorunuzu mountla beraber yerine takıp gönde yan plakasında (G1 veya G2) egzoz ayar iğnesi ve gaz konuna mani olan yerleri keserek boşaltınız. Gaz servosunu ve gaz telini yerine takarak gaz kolunu çalıştırınız. Gövde yanlarında kanat bağlantısı için kullanılacak deliklerin arkasına balsa parçası koyarak aynı deliği referans alarak deliniz ve kit içinden çıkan ağaç sonumlarından takınız. Gövde montajı nı burada bırakıp kanat montajına geçebilirsiniz.



3. Kanat tek parça yapılmaktadır. Bu amaçla önce firar kenarı çıtalarını (K1) gövde genişliği kadar kesilmiş balsa çıta ile uç uca yapıştırınız. Daha sonra kanat riblerini firar kenarındaki yarıklara gelecek şekilde takınız. Henüz yapıştırmayınız. Karbon boruyu riblerdeki delikten geçiriniz. 8x8 mm balsadan uygun boyda keserek riblerin uç kısmındaki kanaldan geçiriniz. Hücüm kenarı iki parçadan oluşmaktadır onları da uçlarından yapıştırıp riblerin çatal uçlarından geçiriniz. Şimdi oluşan yapıyı gönyeleri dikkate alarak ince Japon ile tutturunuz. Kanadı bu haliyle gövde üzerine takmayı deneyiniz ve emin olduktan sonra yapıştırıcı ile sağlamlayınız. (kanat gövdeye yapışmasın) KF1 in iç tarafına ve KF3 ve KF4 ün dış kenarlarına balsa çıtalardan keserek takviyeler yapıştırınız. Bu takviyeler kaplamanın gerdirilmesi esnasında oluşabilecek eğilmeleri engellemek ve kaplamanın daha iyi yapışmasını sağlamaktır.



4. Elavatörler ve Rudder parçaları birbirlerine uyacak şekilde kesilmiştir. Düz bir zemin üzerinde birleştirip yapıştırınız. Lazer kesimden dolayı Japon iyi yapışmayacağından beyaz ağaç tutkalı ile takviye ediniz. Ara ribleri 8 mm genişlikte kontra çitalardan keserek oluşturunuz ve beyaz tutkal ile yapıştırınız.



5. Kanada ve elavatörlere menteşeler için yuva açınız. Sağ ve sol tarafa 4'er menteşe konacaktır. Elavatörlerin hücum kenarlarını zımparalayıp üçgen forma getiriniz. Kanadın hücum kenarını zımparalayarak yuvarlatınız.
6. Tüm parçaları ince zımparadan geçirerek kaplama için hazırlık yapınız. Rudder parçaları kaplama yapıldıktan sonra kanadın kaplaması kesilerek yerlerine yapıştırılacaktır. Ancak kanat kaplamasının gerdirilmesini rudder parçaları yapıştıktan sonra yapınız.
7. Kaplamaları yaptıktan sonra elavatörleri menteşeler vasıtası ile kanaya yapıştırınız. Arada boşluk kalmamasına özen gösteriniz zira model hızlı olduğundan aradaki boşluğun yarattığı hava akımı elevatörlerin hava titreyip parçalanmasına neden olabilir. Kitle birlikte gelen hornları da servo kollarınıza göre uygun yerlere vidalayınız. Bağlantı tellerini hornların en uç

noktasına takmanızı öneririz. Daha aşağı takmak boşluk oluşup elavatörlerin titremesine neden olmaktadır. Kanadı gövdeye bağlarken firar kenarını ve karbon boruyu gövdedeki kanala sokup kanadı ileri doğru ittiniriz. Kanadın geri gitmesini engellemek için M3 civatalar ile gövdeye bağlayınız. Modelin ağırlık merkezi resimde gösterilmiştir . (arkadan 295 mm)

Modeli rüzgara karşı yataydan biraz daha açılı fırlatınız . İnişlerde motoru kapatıp gövde üzerine hafifçe süzülerek ininiz. Pervaneyi motor durduğu zaman rüzgar yardımı ile yatay duracak şekilde bağlayınız. Bu sayede pervaneniz inişlerde yere sürtmeyecektir.

Ayarlar :

1. Kullanılan motor : 0,25 veya 0,32 2 zamanlıdır.
2. Pervane : 9x6 seçilmiştir. Daha büyük pervane kullanmayınız .Ani gazlanmalarda torktan dolayı modelin dönmesine neden olabilir.
3. Aleron ve elavatör ortak olduğundan kumandanızda Elevon veya delta modunu seçiniz.
4. Maksimum hareket miktarı + 25 mm 'dir . Daha fazlası da olabilir ama denenmemiştir.
5. Uçuş ağırlığı : 1150 gr

